

MODÈLE COMMERCIAL



FACILITÉ D'INSTALLATION ET D'ENTRETIEN

- Conception compacte pour un faible encombrement
- Technologie Wi-Fi pour la surveillance et l'administration à distance
- Conversion du type de combustible simplifiée
- Connecter électroniquement jusqu'à 24 chauffe-eau pour fonctionner comme une seule source d'eau chaude

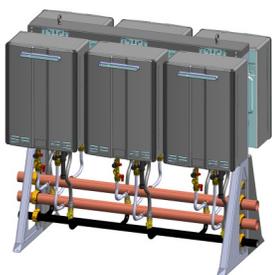
ACCESSOIRES EN OPTION

Filtre d'air ambiant, agent neutralisant de condensats, filtre ScaleCutter, kit de vidange, commandes supplémentaires, caches tuyaux, pompe de circulation, commutateur DPS/MIS, câbles EZConnect™, module Wi-Fi Control-R™, accessoires sans fil et bien plus encore.

Consultez le site Internet rinnai.us pour obtenir la liste complète des accessoires.

APPLICATIONS COMMERCIALES

Commercial Tankless Rack System™



- Solutions complètes de chauffage de l'eau entièrement assemblées
- Nombreuses configurations: autoportant, autoportant en ligne, support mural en ligne, suspension murale et coin
- Des solutions personnalisées sur mesure

CHAUFFE-EAU SUR DEMANDE À TRÈS HAUT RENDEMENT (À CONDENSATION)

Type d'installation	Externe (extérieur) commercial;	
Numéros de modèle	CU199e (REU-N3237WC-US) CU160e (REU-N2530WC-US)	
Type de combustible approuvé	Gaz naturel et propane	
Efficacité	 UEF: 0,93	
	Notes non certifiées par AHRI	EF: 0,96
Homologué pour une installation à haute altitude	Jusqu'à 3 109 m (10 200 pi)	
Commande de la circulation de l'eau	Capteur de débit d'eau, commandes électroniques et contrôle de dérivation	
Contrôleur	Par défaut: Contrôleur intégré En option: MC-91-2US	
Certifications	AHRI, ANSI Z21.10.3, CSA 4.3 et ENERGY STAR®	

Garantie

- Échangeur thermique: 8 ans ou 12 000 heures d'utilisation, selon la première éventualité
- Tous les autres composants et pièces: 5 ans
- Main d'œuvre raisonnable: 1 an

Dispositifs de sécurité

Détection d'extinction de flamme - électrode, protection contre l'ébullition, contrôle du régime du ventilateur de combustion, surintensités - fusible, conservation de flamme (OHS) et dispositif automatique de protection contre le gel

Contenu du colis

Chauffe-eau sur demande, soupape de surpression et adaptateur, kit vanne d'isolement, contrôleur intégré, câble de pompe de recirculation

Caractéristiques supplémentaires

- Conforme au niveau d'émission NOx de 14 ng/J ou 20 ppm du South Coast Air Quality Management District
- Niveau d'émission de NOx extrêmement faible
- Compatible Tankless Rack System™
- Compatible avec une conduite de gaz 13 mm (1/2 po)



CERTIFICATION ANSI Z21.10.3 — CSA 4.3

SPÉCIFICATIONS SENSE™

SPÉCIFICATION		RU199e	RU160e
Dimensions – l, h, p		470 mm x 670 mm x 290 mm (18,5 po x 26,4 po x 11,4 po)	
Consommation minimum de gaz (BTU/H)		15 000	
Consommation maximum de gaz (BTU/H)		199 000	160 000
Débit ¹ (min. – max.)		1,0 – 37 l/min (0,26 – 9,8 GPM)	1,0 – 30 l/min (0,26 – 8,0 GPM)
Débit maximal avec réglage des paramètres		42 l/min (11 GPM)	34 l/min (9 GPM)
Poids		29 kg (64 lb)	28 kg (62 lb)
Niveau sonore		53 dB	52 dB
Électricité	Normal	81 W	49 W
	Veille	1,3 W	
	Protection contre le gel	152 W	
	Intensité maximum	4 A	
	Fusible	10 A	
Température		<ul style="list-style-type: none"> Minimum: 37 °C (98 °F) par défaut Maximum: 60 °C (140 °F) par défaut 85 °C (185 °F) avec réglage des paramètres 	
Commande du débit de dérivation		Électronique	
Pression d'alimentation en gaz ²		<ul style="list-style-type: none"> Gaz naturel: 3,5 po. c.e. à 10,5 po. c.e. Propane: 8,0 po. c.e. à 13,5 po. c.e. 	
Système d'allumage		Allumage électronique direct	
Connexions électroniques		<ul style="list-style-type: none"> Appareil: AC 120 V, 60 Hz. Contrôleur de température: DC 12 V (électronique) 	
Pression d'alimentation en eau		<ul style="list-style-type: none"> Minimum: 3,45 bar (50 PSI) (pour des performances maximales, 4 à 5,5 bar/60 à 80 PSI sont recommandés) Maximum: 10,35 bar/150 PSI 	
Câble du contrôleur		Câble deux conducteurs, sans polarité (22 AWG minimum)	
Branchements		<ul style="list-style-type: none"> Alimentation en gaz: 3/4 po (19 mm) NPT Arrivée eau froide: 3/4 po (19 mm) NPT Sortie eau chaude: 3/4 po (19 mm) NPT Purge de condensats: 1/2 po (13 mm) NPT 	
Dégagements		<ul style="list-style-type: none"> Haut: 51 mm (2 po)* Bas / sol: 305 mm (12 po) Devant: 0 in.** 	<ul style="list-style-type: none"> Arrière: 0 mm (0 po) Côtés: 51 mm (2 po)*** Devant avant: 24 in. (610 po)

* 0 mm/pi des composants d'évacuation

** Le dégagement prévu pour l'entretien est de 61 mm (24 po) devant du chauffe-eau

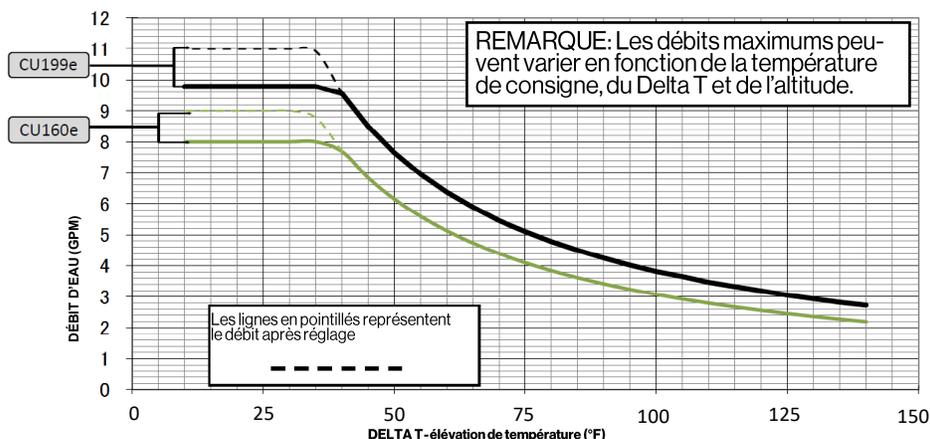
*** Ajouter 6,35 mm (0,25 po) pour le boîtier encastrable

¹Le débit minimum peut légèrement varier en fonction du réglage de la température et de la température de l'arrivée d'eau. Le débit minimum d'activation est 1,5 L/min (soit 0,4 GPM).

²La pression maximale d'alimentation en gaz ne doit pas dépasser la valeur spécifiée par le fabricant

COURBE DE DÉBIT D'EAU SENSE™

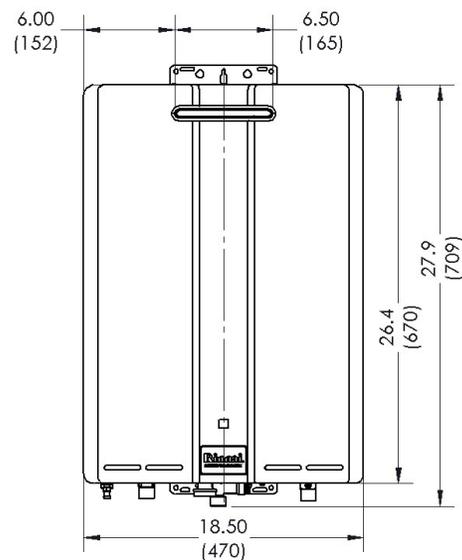
Les courbes de débit ne s'appliquent qu'aux températures d'eau en entrée inférieures ou égales à 21°C (70°F). Pour des températures d'eau supérieures à 21°C (70°F), contacter Rinnai.



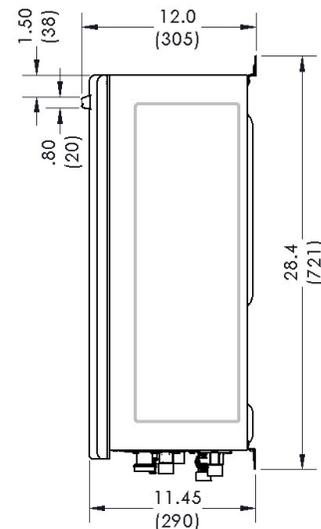
DIMENSIONS SENSE™

po (mm)

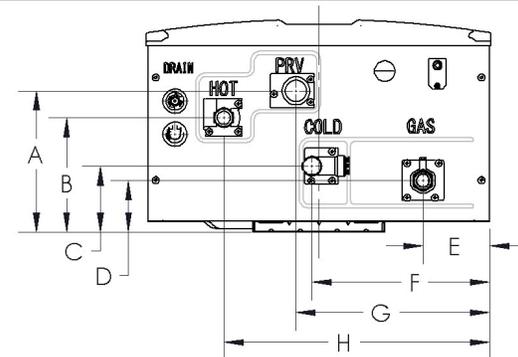
AVANT



CÔTÉ



DESSOUS



Raccord	po	mm
FROID	F	9,54 242
	C	3,56 90
CHAUD	H	14,27 362
	B	6,16 156
GAZ	E	3,57 91
	D	2,78 71
SDS	G	10,39 264
	A	7,60 193